

Att bygga kunskap - intervju med Hans Sköld

Hans Sköld, som vi presenterade i förra numret av tidningen, är marknadsansvarig för Cerlics koncentrationsgivare. Han hade några hektiska dagar under SPCI i Stockholm i mitten av juni. När mässan är över får CerlicNytt tillfälle att ställa några frågor till Hans.

- Vad var temat i Cerlics monter?

"Vi fokuserade i år på applikationer med våra koncentrationsgivare. Som alltid gäller det att uppvisa bra tillämpningar och erfarenheter för att kunna övertyga kunden om produkternas förträfflighet. Vi passade också på att presentera våra systerföretag inom Eletta-gruppen – Eletta Flow och Weda. Jag vet att deras intryck också var mycket positivt med många nya direktkontakter i en bransch, som de inte tidigare mött på nära håll."

- Varför är det så viktigt att prata applikationer?

"Användningsexempel är det enda sättet att visa hela kedjan från givare till kundnytta. De hela startar ju alltid med ett behov/problem hos kunden som vi skall tillgodose och lösa tillsammans. Efter att ha valt rätt typ av givare är det minst lika viktigt att installationen blir rätt - här finns många fallgropar på vägen. En lyckad applikation i ett bruk är värdefullt för fabriken och för Cerlic som leverantör. Fabriken har ny erfarenhet som ofta kan användas i andra positioner inom fabriken. För oss som leverantör är det ett kunskapsbyggande, som vi är helt beroende av i vår marknadsföring."

forts. på sid 2

Mäta grönlutsslam on-line



Instrumenttekniker Lars Karlsson på SCA Östrand är nöjd med att nu få besked snabbt om något bänder med grönlutslarnare och filter.

Foto: Per-Anders Sjöquist, SCA.

Ett bra exempel på det Hans Sköld nämner ovan är SCA Östrand. I ett års tid har Cerlics slamhaltsmätare CTX 20/25 kontinuerligt mätt grönlutsslammet på fabriken strax efter grönluttsfiltret. Det har varit svårt att få optisk mätning av fungera i de kemiska miljöer det handlar om. I Svensk Papperstidning nr 5, under rubriken "Koll på njurarna", berättar

Mats Jakobsson, blockchef på SCA Östrand om de goda resultaten av mätningen. Och om hur viktigt det är att placeringen av mätaren är rätt, för att resultatet skall bli det optimala. On-linemätaren fungerar som en bra vakt, konstaterar Mats Jakobsson.

forts. på sid 2

KOLUMNEN

Nu är det höst efter en både regnig och varm sommar. Inte långt från den ort där jag sitter och skriver, plågas de kringboende av ett överbelastat och därför stinkande reningsverk. En påminnelse om hur viktiga de stora flödesprocesserna i vårt samhälle är. Synd att allmänhet och media mest lägger märke till reningsverk och industrier när något går snett. Säkrastr är - som vanligt - att börja med korrekta fakta från bra givare. Så vad har jag samlat i höstens CerlicNytt då?

Också osynliga varor viktiga

Cerlic har ju ett brett utbud av givare för koncentrationsmätning av massa och papper. Det visade vi förstas upp på SPCI 2005, mässan för leverantörer inom pappers- och massaindustrin, i juni. Men även mjukvaran, alltså förståelsen och kunskapen om hur olika processer fungerar, är central för att kunna utveckla dagens extremt tåliga givare med hög känslighet. I 28 år har Cerlic Controls AB utvecklat nya mätmetoder, men utvecklare och konstruktörer på företaget har inte gjort det själva. Nej, vi har haft hjälp av våra kunder och användare. För i slutändan är det alltid kunden som väljer. Innan mätmetod bestäms är det bra att veta hur din process fungerar. I det här numret av CerlicNytt pratar vi applikationer, alltså tillämpningar och positioner där rätt givare på rätt plats ger det optimala resultatet.

CTX klarar biffen

En lyckad applikation i ett bruk är värdefullt för fabriken och för Cerlic som leverantör. Vi lär av varandra, det är ett givande och tagande – och det är det som fortfarande är så spännande. Det tycker till och med jag som redaktör. En av nyheterna och en vital applikation är CTXIL20/70SE. Det är Cerlics givare för ställen som vibrerar extremt mycket. Vår utvecklingsansvarige, Gunnar Frank, kom på att separera mät huvudet från givaren för att reducera massan och vibrationskänsligheten. I april i år installerade Stora Enso Fors en sådan mätare i sin utskottsupplösare. Och fler bruk hänger på.

Välkommen till ett nytt nummer av CerlicNytt!

Anna E Hedfors



forts. från sid 1

Mätare ger koll

- Vi fick ett haveri på grönlutsfiltret under en av de första månaderna med on-linemätning, säger Mats Jakobsson till Svensk Papperstidning. Tack vare den nya mätaren upptäckte vi detta med

detsamma och kunde åtgärda felet mycket snabbt. Cerlics slamhaltsmätare för grön- och vitluts-mätning ger snabbt larm vid förhöjd slamhalt.

Den fungerar under extrema betingelser och har hög känslighet för små variationer i slamhalten. Givaren har tätningar av Kalrez, ett specialmaterial som är mycket hållbart vid applikationer i lut.



Cerlics mätare CTX 20/25 håller koll på funktionen hos grönlutsklarnare och grönlutsfilter.

Foto: Per-Anders Sjöquist, SCA.

forts. från sid 1

SPCI 2005 - tillfällena till samtal

- Vad kändes som ditt viktigaste uppdrag under mässdagarna?

"Eftersom det var min första mässa med Cerlic var det naturligtvis ett ypperligt tillfälle att presentera både mig själv och Cerlics produktprogram inom massa och papper.



Hans Sköld, marknadsansvarig Papper & Massa, svarar på frågor.

Förväntningarna är som vanligt höga då det är en internationell mässa med besökare från hela världen. Samtidigt vet man aldrig vilka kunder som dyker upp. En mässa som SPCI ger en unik möjlighet att träffa kunder och kollegor på ett koncentrerat och effektivt sätt. Även om man inte har alltför mycket tid att diskutera detaljer, så ger det en initial kontakt som får fördjupas i efterhand."

- Kan du ge exempel på några frågor som är vanliga kring Cerlics instrument; och speciellt då koncentrationsgivarna?

"Vissa kunder kan vara lite skeptiska till optisk koncentrationsmätning. Jag tror att förklaringen är att vi under den optiska mätteknikens barndom var alltför djärva och installerade givare i mindre lyckade positioner. Liksom alla typer av koncentrationsgivare har våra givare sina begränsningar. Vad vi har lärt oss under åren är att erbjuda givarna enbart i applikationer vi vet fungerar bra sedan tidigare, eller i nya applika-

tioner där vi har goda möjligheter att lyckas. Samtidigt har naturligtvis tekniken och produkterna utvecklats successivt tillsammans med utvecklingen av företagets applikationskunnande."

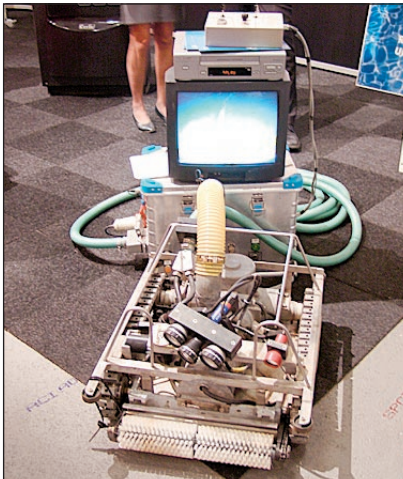
WEFTEC i USA för 78:e gången

Vi ställer ut på WEFTEC "The Water Quality Event" i höst. Mässan äger rum i Washington D.C. mellan den 29 oktober och 2 november.

Välkommen till Hall E och monter 8462 där Cerlic bland annat visar BB2-serien med mätare för slam och syrehalt samt, inte minst, den unika suspensionsmätaren CTXC-LC för mätning av låga halter i vatten, som används för bevattningsändamål.

Weda hittar ny marknad

För Cerlics systerbolag Weda Vatten AB i Södertälje var det premiär. De tackade ja till Cerlics erbjudande att marknadsföra sina produkter på SPCI i Stockholm. Och det var en lyckad premiär! Det berättar Kenneth Eneroth, marknadschef för Norden, som arbetat på Weda i 12 år.
– Vi vet att pappersindustrin använder en massa vatten, både rent och nedsmutsat, som rimligtvis också förvaras. Efter en tid så behöver



sannolikt tankar och reservoarer rengöras på botten. Vårt deltagande på SPCI kan betraktas som ett försök och en marknadsundersökning för att ta reda på vad man använder för att rengöra dessa tankar. Vi fick svaret på mässan! Ja, de använder mycket vatten och sediment i sina bassänger, säger Kenneth Eneroth.

Rengöring av ytor under vatten

Weda tillverkar produkter för rengöring av långsamfilter, sedimenteringsbassänger och vattentorn/reservoarer framförallt till på dricksvattensidan. Och Kenneth Eneroth är övertygad om att Wedas produkter, speciellt en fast installerad bottenrengörare, skulle passa i en hel del pappersbruk.

Börjar bearbeta konstruktörer

– Vi har redan börjat besöka ett antal pappersbruk och fortsätter under hösten. Det är viktigt att på plats diskutera deras behov och våra möjligheter att hjälpa till att finna någon lösning, med vårt produktprogram, säger Kenneth Eneroth.

Wedas robot VR-600 för rengöring av bassängbottnar.



Kenneth Eneroth, marknadschef på Weda, ser fram emot att bearbeta en ny marknad - pappersindustrin.

På SPCI demonstrerades Wedas robot VR-600, som används för rengöring av bottnar i dricksvattenreservoarer.

– Just denna robot är vår egen, som vårt egna team använder för att rengöra reservoarer i Norden. För övrigt bygger vi och säljer den till fristående operatörer i hela världen. Vi har sålt VR-600 till Australien, Hong Kong, Malaysia, USA, Kanada och Storbritannien, berättar Kenneth Eneroth.

Koncentrationsmätning i positioner med kraftiga vibrationer

I Cerlics monter på SPCI kunde du läsa om olika applikationer. På stortavlor berättade vi i text och bild om processlösningar där våra koncentrationsgivare är lämpliga att använda. Bland annat presenterades koncentrationsmätaren CTXIL20/70 SE, där mät huvudet separerats för att reducera massan och vibrationskänsligheten. Sedan en tid tillbaka finns den mätaren på Stora Enso Fors. Den sitter mellan utskottsupplösaren, där man löser upp rullarna, och utskottstornet. Utskottet går sedan tillbaka till kartongmaskinerna. Efter flera försök på den positionen med andra mätare inom familjen, som alla vibrerade sönder, provade man att installera en CTXIL20/70 SE. Och nu fungerar mätningen alldeles utmärkt. Utskottet är jämt och bra och givaren har klarat påfrestningarna sedan installationen. Och ryktet sprider sig! Ytterligare givare har levererats till andra bruk och många fler är intresserade.

Mät huvud och elektronik är separerade. CTXIL20/70 SE är lämplig i extrema miljöer med stark vibration.



Faktaruta

- Mät huvud i lättviktsutförande
- Separat givarelektronik
- Samma flänsanslutning som konventionella bladgivare
- Inga rörliga delar – inget underhåll



TVÅ NYA, UNGA ANSIKTEN PÅ CERLIC

Välkommen Sofie Karlsson

Sofie Karlsson är anställd som säljare på VA och miljö från och med hösten 2005. Hon är civilingenjör i Teknisk Biologi och har till största delen studerat i Linköping.

– Min utbildning är tvärvetenskaplig och kombinerar traditionell ingenjörskunskap med ny bioteknik. Det känns spännande att träda in på arbetsmarknaden idag som ung kvinnlig civilingenjör och jag känner att jag har mycket nya idéer och annorlunda erfarenheter att tillföra, säger Sofie.

Sofie Karlsson kommer ursprungligen från Oskarshamn och intresset för bioteknik fanns tidigt. Under universitetstiden väcktes det stora intresset för representation och försäljning:

– Jag har jobbat mycket med att etablera utbildningen Teknisk Biologi på arbetsmarknaden genom informations- och sponsringsarbete med intressanta företag, berättar Sofie.

– Med min biotekniska förståelse och ett serviceinriktat sinne känns förutsättningarna mycket gynsamma, säger Sofie Karlsson.



Jan Törn, Supply Manager

” Jag valde Cerlic för att jag trivs att jobba i ett mindre företag, där man hjälps åt och får bredd i sina arbetsuppgifter.”

Det säger Jan Törn, ny inköps- och produktionsplanerare på Cerlic. Jan har tidigare arbetat som strategisk inköpare inom GE Energy, och som logistikchef på Ortivus AB (Medicinteknik). Han har också varit anställd på Ericsson som produktionstekniker. Förutom jobbet är de stora intressena just nu den lille sonen, matlagning och resor, berättar Jan.

Jan Törn efterträder Roland Jelvestam, som nyligen gått i pension.

– Jag kommer framför allt att sköta inköp och produktionsplanering, men även ansvara för logistiken, säger Jan Törn, inköps- och produktionsplanerare.



Snabbare och bättre service

- ha serviceblanketten till hands!



Cerlics produkter utvecklas med fokus på användarvänlighet, driftsäkerhet och flexibilitet. Trots det kan ibland svårigheter uppträda. Som ett steg i vår strävan att minimera felaktigheter och ge våra kunder en korrekt och snabb service har vi tagit fram blanketter där vi vill att alla relevanta uppgifter fylls i, innan Cerlic support kontaktas.

För att säkerställa kvaliteten på våra reparationer och undvika onödiga kostnader kommer vi att begära in dessa uppgifter innan reparation påbörjas. Om en produkt behöver skickas in, är det därför viktigt att ifyllda service- och i förekommande fall, supportblanketter, bifogas redan från början.

Supportblanketter för configurationsuppgifter för instrument i BB2-serien finns sedan länge som bilaga i respektive manual. En serviceblankett för felinformation finns numera som bilaga i alla manualer. Blanketten finns också att ladda ner under "Service" på Cerlics hemsida.

Cerlic service och teknisk support har eget telefonnummer:

I samband med vår flytt till Segeltorp i Huddinge har företaget nya telefon- och faxnummer:

Växel: 08- 501 694 00

Fax: 08- 501 694 29

Service direkt: 08- 501 694 10

Här får du snabbt hjälp med servicefrågor och teknisk support.